

南宁机床光机生产厂家

生成日期: 2025-10-28

数控光机的使用需要注意哪些事项? 工作前。(1)检查各部分的润滑情况,并使各润滑点得到充分的润滑;(2)检查模具安装是否正确可靠;(3)检查压缩空气压力是否在规定的范围内(4)检查各开关按钮是否灵敏可靠,务必要使飞轮和离合器脱开后,才能开启电机;(5)使压力机进行几次空行程,检查制动器,离合器及操纵部分的工作情况;(6)检查主电机有无异常发热、异常震动、异常声音等;(7)用手动油泵对滑块加入锂基酯油;(8)检查调整送料器滚轮间隙至工艺要求;(9)检查并保持油雾器油量达到规定要求;(10)电机开动时,应检查飞轮旋转方向是否与回转标志相同。数控光机对出现的故障进行及时的诊断十分重要。南宁机床光机生产厂家



数控光机是按照数控编程或手动输入数据方式提供的指令自动进行加工的。由于机械结构(如机床床身、导轨、工作台、刀架和主轴箱等)的几何精度与变形产生的定位误差在加工过程中不能人为地调整与补偿,因此,必须把各处机械结构部件产生的弹性变形控制在较小限度内,以保证所要求的加工精度与表面质量。为了提高数控光机主轴的刚度,不但经常采用三支撑结构,而且选用钢性很好的双列短圆柱滚子轴承和角接触向心推力轴承铰接出相信忒力轴承,以减小主轴的径向和轴向变形。为了提高机床大件的刚度,采用封闭界面的床身,并采用液力平衡减少移动部件因位置变动造成的机床变形。南宁机床光机生产厂家在使用数控光机时,要执行日常点检查制度。



使用数控光机进行加工时，工件结构要适合工件全自动排序且适合全自动送料。如工件是否可以通过振动盘等自动送料机构送料或长轴类零件是否适合料斗自动送料，实在不行就在导轨上进行人工排料；另外，工件截面为圆形、六方等时才适合全自动加工，而形状较为复杂则较难全自动加工。工件的材料是否适合全自动加工。一般黄铜、锌合金、普通碳钢等材料的加工性能较好，对刀具的磨损也较少，比较适合使用数控光机加工。而高速钢、不锈钢等机械加工性能较差的零件则较难加工，加工时刀具磨损严重，或像紫铜等材料加工时排屑比较麻烦，一些其他钢材加工硬化比较严重等也不太适合数控光机来进行全自动加工。

数控光机的选用原则：确定典型零件的工艺要求、加工工件的批量，拟定数控光机应具有的功能是做好前期准备，合理选用数控光机的前提条件，满足典型零件的工艺要求。典型零件的工艺要求主要是零件的结构尺寸、加工范围和精度要求。根据精度要求，即工件的尺寸精度、定位精度和表面粗糙度的要求来选择数控光机的控制精度。根据可靠性来选择，可靠性是提高产品质量和生产效率的保证。数控光机的可靠性是指光机在规定的条件下执行其功能时，长时间稳定运行而不出故障。即平均无故障时间长，即使出了故障，短时间内能恢复，重新投入使用。选择结构合理、制造精良，并已批量生产的光机。一般，用户越多，数控系统的可靠性越高。数控光机进行数据处理的目的是完成插补运算前的准备工作。



数控光机故障维修的原则有哪些？一、数控光机故障维修原则之先机械后电气。数控光机是一种自动化程度高，技术复杂的先进机械加工设备，机械故障一般容易察觉，数控系统故障的诊断难度大一些。二、数控光机故障维修原则之先静后动。数控光机维修人员须做到先静后动，不可盲目手动，应该先询问设备操作人员故障发生的过程和状态，阅读机床说明书，方可手动查找处理故障。三、数控光机故障维修原则之先公用后特用。公用性质的问题往往影响布局，而特用性的问题只是影响局部。数控光机要认真检查设备的防护、保险、机械传动部分、电气部分防护装置、卡盘是否安全可靠。南宁机床光机生产厂家

数控光机需经常检查连接光机的外接三相电源电压是否正常。南宁机床光机生产厂家

数控光机是数字控制光机的简称，是一种装有程序控制系统的自动化光机。该控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，并将其译码，从而使光机动作并加工零件的控制单元，数控光机的操作和监控全部在这个数控单元中完成，它是数控光机的大脑。加工精度高，具有稳定的加工质量；可进行多坐标的联动，能加工形状复杂的零件；加工零件改变时，一般只需要更改数控程序，可节省生产准备时间；光机本身的精度高、刚性大，可选择有利的加工用量，生产率高（一般为普通光机的3~5倍）；光机自动化程度高，可以减轻劳动强度；对操作人员的素质要求较高，对维修人员的技术要求更高。南宁机床光机生产厂家